

ПРАВИЛА ПОДГОТОВКИ ФАЙЛОВ К ПЕЧАТИ

Файлы, подготовленные с применением этих правил, позволяют избежать большинства ошибок при печати. Все вопросы Вы можете задать оператору или администратору.

Файлы принимаются на следующих носителях:

- Дискеты 3,5", 1,44 Mb;
- CD-диски, DVD-диски с файловой системой для PC;
- Карты памяти;
- USB-устройства хранения информации (настройку устройства производит его владелец);
- PC-совместимые устройства с интерфейсом Bluetooth;
- Электронная почта;
- FTP;

В приеме файла может быть отказано, если на носителе обнаружен вирус либо иное потенциально вредоносное программное обеспечение.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ПО ПОДГОТОВКЕ ФАЙЛОВ

Для корректной печати полноцветных документов и плакатов рекомендуем использовать формат pdf либо tiff.

Точное совпадение цветов на мониторе и в распечатке не гарантируется. Для более точного подбора цвета рекомендуется использовать таблицу цветового охвата принтера. Цветопроба печатается за счет заказчика.

Не рекомендуется создавать макеты с графическими элементами в Word, Excel. При цветной печати из файлов Microsoft Office возможно искажение цвета.

Рекомендуем проконсультироваться с оператором о возможных проблемах с цветопередачей до начала печати.

В макете обязательно должны присутствовать вылеты под обрез по **2 мм** с каждого края. Не рекомендуется размещать значимые объекты ближе **3 мм** к печатным полям.

Минимальная толщина пропечатываемой линии **0,2 pt**. Все линии меньшей толщины будут автоматически увеличены до **0,2 pt**, что может привести к искажениям при выводе макета на печать.

Допускается несовпадение размеров электронного документа и отпечатка на бумаге не более **±1%**, на нестандартных материалах - до **±3%**.

Графические элементы, вставленные с использованием связи **OLE**, не будут напечатаны.

Такая связь часто образуется при вставке элементов из продуктов MS Office с помощью буфера обмена.

Треппинг выставляется автоматически.

Параметр **«overprint»** игнорируется при подготовке файла.

Файлы объемом свыше 500 мегабайт печатаются на заказ.

Не осуществляется печать на материале Заказчика. При соблюдении технических требований может быть использована ткань Заказчика, пленка для резки, а также фирменные бланки.

Размеры стандартных работ приведены в Приложении.

Правила для цветной лазерной печати

до А3+ (450x320 мм)

Разрешение макета и любых используемых изображений должно быть 300 dpi. Использование большего разрешения существенно замедлит обработку заказа, использование меньшего разрешения приведет к существенному искажению изображения (наличие муара на фотографиях, посторонних пикселей на векторном изображении, «грязи» на заливках, ступеней на градиентах).

Все макеты должны быть подготовлены в цветовой модели CMYK с применением профиля ISO Coated FOGRA27 либо в цветовой модели grayscale для черно-белой печати.

Если Вы использовали другой профиль или другую цветовую модель, пожалуйста, предупредите об этом оператора. Цвета других цветовых моделей и профилей будут автоматически заменяться на наиболее близкие по значению СМΥК-аналоги, что может привести к искажениям цветопередачи.

Не рекомендуется использовать плашки серого цвета с насыщенностью меньше **30%**. При использовании элементов близких цветов для получения заметной разницы на отпечатке необходимо, чтобы разница между ними составляла не менее **5%**.

При использовании в макете градиентов предупредите об этом оператора. Минимально воспроизводимый цвет: **5%** любой краски СМΥК.

Для получения насыщенного черного цвета рекомендуем использовать параметры **C:30 M:30 Y:40 K:100**.

Суммарная плотность красок в элементах макета не должна быть более **250%**.

Цвет кожи загорелого человека по СМΥК для лазерной печати близок к: Cyan = 15%, Magenta = 50%, Yellow = 68%, Black = 0%

Цветная копия любых документов и изображений не гарантирует точную передачу цветов. Особенно трудно воспроизводимыми являются оттенки маркеров, карандашей, цветных ручек, акварельных красок и глянцевых оригиналов.

Правила для стандартной черно-белой лазерной печати

Не рекомендуется делать большие черные заливки.

Черно-белая лазерная печать на плоттерах осуществляется только на бумаге плотностью 75 г/кв.м. или кальке.

Черно-белая лазерная печать на принтерах форматом до А3 осуществляется на материалах плотностью до 160-220 г/кв.м. в зависимости от модели конкретного принтера.

Для использования более плотных материалов до 300 г/кв.м. и/или больших черных заливок можно воспользоваться услугой черно-белой печати высшего качества.

Правила для ризографии *До А4 (210x297 мм)*

Обращаем Ваше внимание, что ризография не предназначена для воспроизведения фотографий, градиентов и заливок. Если в Вашем макете есть такие элементы, рекомендуем воспользоваться черно-белой лазерной печатью.

Разрешение макета и любых используемых изображений должно быть 300 dpi. Использование большего разрешения существенно замедлит обработку заказа, использование меньшего разрешения приведет к существенному искажению изображения (наличие муара на фотографиях, посторонних пикселей на векторном изображении, «грязи» на заливках, ступеней на градиентах).

Все макеты должны быть подготовлены в одной из цветовой модели: **grayscale** без полутоновых переходов, **duotone**, **Photoshop bitmap**. Любая цветовая модель, отличная от перечисленных, будет автоматически приведена к grayscale, что может вызвать значительные искажения в макете.

Минимальная толщина пропечатаваемой векторной линии **0,3 pt**. Все линии меньшей толщины будут автоматически увеличены до **0,3 pt**, что может привести к искажениям в распечатке.

Максимальный размер элемента, имеющего плотную заливку (плашки, фотографии, логотипы) – **110x150 мм**.

**Правила для струйной
широкоформатной печати**
Более A3+ (ширина до 1580 мм)

Разрешение макета и любых используемых изображений должно быть 300 dpi при формате до A2 и 150 dpi при формате большем, чем A2.

Использование большего разрешения существенно замедлит обработку заказа, использование меньшего разрешения приведет к существенному искажению изображения (наличие муара на фотографиях, посторонних пикселей на векторном изображении, «грязи» на заливках, ступеней на градиентах).

Все макеты должны быть подготовлены в цветовой модели RGB с применением профиля Adobe RGB (1998) либо в цветовой модели grayscale для черно-белой печати.

Если Вы использовали другой профиль или другую цветовую модель, пожалуйста, предупредите об этом оператора. Цвета других цветовых моделей профилей будут автоматически заменяться на наиболее близкие по значению RGB-аналоги, что может привести к искажениям цветопередачи.

Правила для фотопечати

Струйная фотопечать, включая струйную “MagicTouch”; сублимационная печать

Правила подготовки файлов для этих типов печати совпадают с правилами подготовки файлов для широкоформатной струйной печати.

Печать лазерная по технологии “MagicTouch”

Правила подготовки файлов для печати методом «MagicTouch» совпадают с правилами подготовки файлов для лазерной печати.

Фотопечать в фотолаборатории

Все макеты должны быть подготовлены в цветовой модели RGB с разрешением 300 dpi. Требуемые форматы файлов: **jpg** (с минимальной компрессией), **tif** (со сведенными слоями), **bmp**. Минимальный размер файла для печати в фотолаборатории: 20 kb. Названия файлов должны быть написаны латинскими буквами.

Для получения качественного отпечатка в фотолаборатории необходимо, чтобы свойства файла соответствовали выбранному формату файла (см. таблицу):

ОБОЗНАЧЕНИЕ ФОРМАТА ФОТОГРАФИИ	РЕАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ФОРМАТА, мм	РАЗМЕР ИЗОБРАЖЕНИЯ В ФАЙЛЕ, мм	ПИКСЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР ПРИ РАЗРЕШЕНИИ 300 dpi	ВИД БУМАГИ
9x13	89x127	89,6x127,9	1058x1510	гл/мат
10x15	102x152	102,7x153,0	1213x1807	гл/мат
13x18	127x178	127,9x179,2	1510x2116	гл/мат
15x21(15x20)	152x216 (152x200)	153,0x217,4	1807x2568	гл/мат
18x24	178x254	179,2x241,6	2116x2853	мат
20x30	203x305	204,4x307,0	2413x3626	гл/мат
25x38	254x381	255,7x383,6	3020x4530	мат
30x40	305x407	305,0x407,0	3626x4843	гл/мат
30x45	305x457	305,0x457,0	3626x5433	гл/мат

Приведенные значения указаны без технологических допусков, которые составляют ± 3 мм.

При заполнении бланка заказа следует понимать особенности выбора той или иной опции:

«С ПОЛЯМИ» – изображение вписывается по ширине/высоте формата.

«БЕЗ ПОЛЕЙ» – изображение печатается на весь лист отцентрированным, с подрезанием наиболее широких областей.

«С РАМКой (В РАМКЕ)» – изображение печатается полностью с добавлением непропорциональных полей по всему периметру.

При печати с параметром «NO RESIZE» («Без изменения размера») необходимо самостоятельно подготовить файл под нужный размер.

Проявка осуществляется только для фотопленки 35 мм по процессу проявки С-41.

Правила для плоттерной резки

Изображения для плоттерной резки должны быть представлены в векторной форме, слиты в один объект и состоять из одного слоя. Толщина линии не имеет значения (резка осуществляется по середине линии). Размер объекта для плоттерной резки должен быть не менее **2 мм**.

ОСОБЕННОСТИ ПЕЧАТИ ОТДЕЛЬНЫХ ФОРМАТОВ ФАЙЛОВ

Обратите внимание, что файлы размером более 500 mb печатаются только под заказ и только в случае технической возможности корректного открытия данного файла. Это правило распространяется также и на прилинкованные файлы (общий размер всех присоединенных файлов может превышать 500 mb, но каждый из них должен быть меньше этого размера).

Любые прилинкованные файлы должны соответствовать требованиям для файлов своего формата.

Ответственность за выбор формата в соответствии с его техническими возможностями несет Заказчик.

Принимаемые к печати форматы файлов:

***.doc; *.docx; *.xls, *.xlsx, *.pvsd, *.txt, *.rtf; *.ppt,
*.txt, *.pub:**

Документы должны быть корректно отформатированы.

Документ Word формата А4 или А3 должен иметь поля не менее **0,6 см** с каждой стороны. Документы для переплета должны иметь поле не менее **1,5 см** со стороны сшивки.

Наличие пустых страниц приравнивается к наличию страниц с текстом.

Перед каждым блоком текста, который начинается с новой страницы, должен стоять разрыв страницы.

Предпочтительно использование стандартных шрифтов (**Times New Roman, Courier, Arial, Tahoma, Calibri**).

Изображения должны быть вставлены в документ через меню "Вставка-Рисунок-Вставка из файла".

Документ Excel должен быть размечен на листы **A4** или **A3**.

***.cdr; *.ai; *.eps; *.pdf:**

Шрифты переведены в кривые, в каждой не более 1500 точек. В случае непредвиденной правки желательно сохранить отдельно и иметь при себе файл «не в кривых» с внедренными в него шрифтами.

Все спецэффекты и градиентные заливки должны быть ретрированы.

Альфа-каналы, пути, непечатаемые слои должны быть удалены. Слои должны быть сведены.

Макет в файле должен соответствовать размеру печати с учетом допусков на резку.

Растровые изображения, внедренные в макет, должны отвечать требованиям, предъявляемым к растровым изображениям.

pdf-файл должен корректно отправляться на печать и не иметь защит.

***.psd; *.tiff; *.jpg (растровые изображения):**

Разрешение растровых изображений должно соответствовать рекомендуемому.

Альфа-каналы, пути, непечатаемые слои должны быть удалены. Слои должны быть сведены.

Макет в файле должны соответствовать размеру печати с учетом допусков на резку.

Уровень jpg-компрессии должен быть минимальным.

***.indd; *.inx; *.pm6 *.p65; *.qxd:**

К верстке обязательно должны прилагаться все изображения и шрифты.

Все связи должны быть обновлены.

Все внедренные изображения должны соответствовать требованиям.

Для сохранения верстки желательно использовать функцию **Collect for Output** либо аналогичную.

***.dwg; *.dxf:**

Необходимо использовать стандартные таблицы стилей и шрифты.

Необходимо сообщить оператору о требуемом размере области печати и масштабе документа, прочих пользовательских настройках (стили, веса линий, непечатные слои и др.).

Импорт таблиц стилей не производится.

Файлы подложек в AutoCAD должны быть не более **300 МБ**. Следует стремиться к уменьшению числа объектов в чертежах AutoCAD – это уменьшит время выполнения Вашего заказа.

***.cdw;** (только в павильоне №3):

Необходимо сообщить оператору о требуемом размере области печати и масштабе документа.

Рекомендации по выбору материалов изложены в системе скидок печатного центра «Карандаш», доступной во всех павильонах, или на сайте: www.karandash.by

УВЕДОМЛЕНИЕ О ПРАВОВЫХ АСПЕКТАХ

Условия предоставления услуг организациями, работающими с использованием торговой марки «Карандаш».

Данная информация является неотъемлемой частью публичной оферты.

По умолчанию печать осуществляется из готового файла Заказчика, файл не подвергается коррекции, поэтому претензии по некорректной печати из файлов, самостоятельно подготовленных Заказчиком, считаются необоснованными, и Заказчик обязан оплатить выполненную работу. По умолчанию проверка на наличие орфографических и иных ошибок не производится.

Любые корректировки файла оплачиваются дополнительно: изменения установок, дизайна, текста, верстка, допечатная подготовка и др. При подготовке к печати проверка на наличие орфографических ошибок не производится.

Не производится печать любых материалов порнографической, экстремистской, нацистской, антигосударственной направленности, а также материалов, пропагандирующих насилие и жестокость.

Не производится печать агитационных материалов (печатных материалов, содержащих признаки предвыборной агитации, агитации по вопросам референдумов), материалов, которые могут быть применены в ходе проведения общественно-политических акций и кампаний.

Не производится печать денежных знаков, ценных бумаг, платежных, проездных и подобных документов.

При распечатке в цвете официальных документов на печати, штампы, подписи, порядковые номера ставится штамп **«РАСПЕЧАТАНО С ЦИФРОВОГО НОСИТЕЛЯ»**.

При цветной копии денежных знаков, ценных бумаг и документов на печати, штампы, подписи, порядковые номера ставится штамп **«КОПИЯ»**.

Распечатка и копирование фирменных бланков осуществляется по предъявлению официального письма-запроса от Заказчика с указанием количества необходимых копий.

При цветной печати продукции с государственной символикой Заказчик должен подтвердить правомочность её использования - предъявить удостоверение государственного служащего или письмо от организации с его паспортными данными и паспорт.


При печати официальных и иных документов, полиграфической и рекламной продукции может потребоваться дополнительное подтверждение полномочий Заказчика.

В случае спорных ситуаций Заказчик может получить отказ в печати документов или иной продукции.

Перед тем, как сделать заказ, Заказчик обязан получить всю интересующую его информацию о свойствах выбранного материала: плотности, степени белизны, жесткости, ломкости при сгибе и пр.

Заказчик несет полную исключительную ответственность за соблюдение авторских и смежных прав при любом воспроизведении информации. Исполнитель не несет ответственности за соблюдение авторских и смежных прав при любом воспроизведении информации по заданию Заказчика.

Заказчик осуществляет опубликование или выпуск печатной продукции в свет. Исполнитель не осуществляет опубликование или выпуск печатной продукции в свет.

 **КАРАНДАШ**®
п е ч а т н ы й ц е н т р
пл. Независимости, ТЦ "Столица"
тел.: +375 17 22 77 133
www.karandash.by

Размеры стандартных работ

Продукт	Тип печати	Дообрезной формат	Размер готового продукта
Визитка	Лазерная печать	94 x 54	90 x 50
Флаер (А6)	Лазерная печать	102 x 109	98 x 105
Буклет (А5)	Лазерная печать	148 x 210	146 (144)* x 206
Карманный календарь	Лазерная печать	101 x 73	97 x 69
Майка	Струйная фотопечать сублимационная печать	До 42,0 x 29,7	До 41,5 x 29,2**
Кепка	Струйная печать, плоттерная резка	13,0 x 5,5	13,0 x 5,5 **
Шорты	Плоттерная резка	10 x 8,5	10 x 8,5 **
Фартук	Сублимационная печать плоттерная резка	42 x 29,7	41,5 x 29,3 ** 42 x 29,7 **
Подушка	Струйная печать, плоттерная резка	26,4 x 26,4 26 x 26	26 x 26 **
Кружка	Лазерная печать	18,4 x 6,9	18,0 x 6,5**
Кружка	Сублимационная печать	17,5 x 6,6	17,1 x 6,2**
Пазл А4	Лазерная печать	20,4 x 28,4	20 x 28
Пазл А4	Сублимационная печать	20,4 x 25,4	20 x 25
Пазл А3	Лазерная печать	28,4 x 39,4	28 x 39
Пазл А3	Сублимационная печать	28,4 x 35,4	28 x 35
Коврик для мыши	Сублимационная печать	20,4 x 24,4	20 x 24
Часы	Лазерная печать	24,5	24,3**

* При креплении на скобу обрезное поле между страницами отсутствует

**Размер распечатки после обрезки